

Република Српска
УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
Сенат Универзитета

Број: 02/04-3.2465-67/12
Дана, 08.10.2012. године

На основу члана 77. и 94. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11 и 84/12) и члана 33. Статута Универзитета, Сенат Универзитета у Бањој Луци, на 6. сједници одржаној 08.10.2012. године,
доноси

ОДЛУКУ

1. **Др Младен Тодић** бира се у звање ванредног професора за ужу научну област Заштита животне средине – технички аспект, на период од шест година.
2. Ова Одлука ступа на снагу даном доношења.

Образложење

Универзитет у Бањој Луци на приједлог Наставно-научног вијећа Машинског факултета расписао је дана 11.04.2012. године Конкурс за избор наставника за ужу научну област Заштита животне средине – технички аспект.

На расписан Конкурс пријавио се један кандидат и то др Младен Тодић.

Наставно-научно вијеће Машинског факултета на сједници одржаној 12.04.2012. године образовало је Комисију за писање извјештаја за избор наставника у одређено звање. Комисија је припремила писмени извјештај, предложила да се изврши избор као у диспозитиву ове Одлуке и исти доставила Наставно-научном вијећу Машинског факултета на разматрање и одлучивање.

Наставно-научно вијеће Машинског факултета у Бањој Луци на сједници одржаној 15.06.2012. године констатовало је да др Младен Тодић испуњава у цјелости услове и утврдило приједлог да се др Младен Тодић бира у звање ванредног професора за ужу научну област Заштита животне средине – технички аспект, на период од шест година и исти доставило Сенату Универзитета у Бањој Луци ради даљег поступка.

Сенат Универзитета је на 6. сједници одржаној 08.10.2012. године утврдио да је утврђени приједлог из претходног става у складу са одредбама Закона о високом образовању.

Сагласно члану 77. Закона о високом образовању, одлучено је као у диспозитиву ове Одлуке.

ПРАВНА ПОУКА: Против ове Одлуке може се поднијети захтјев за преиспитивање Сенату Универзитета у Бањој Луци у року од 15 дана од дана пријема исте.

БК, БК, БМ/БК

ДОСТАВЉЕНО:

1. Именованом,
2. Машинском факултету,
3. Досије радника,
4. а/а.

**ПРЕДСЈЕДАВАЈУЋИ СЕНАТА
РЕКТОР**

Проф. др Станко Станић



УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
 МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ БАЊА ЛУКА
 Наставно-научно вијеће
 Број: 16/3.745/12.
 Дана, 15.6.2012. године

ПРИМЉЕНО:	12-09-2012
ОРГ. ЈЕД.	БРОЈ
02/04-3	2465-2/12

На основу члана 71, 83, и 91 Закона о високом образовању ("Сл.гласник РС", број: 73/10) а у складу са чланом 54. Статута Универзитета у Бањој Луци, Наставно-научно вијеће на сједници одржаној 15.6.2012. године, донијело је

ОДЛУКУ о утврђивању приједлога за избор у звање

Др Младен Тодић бира се у звање ванредног професора на ужу научну област Заштита животне средине – технички аспект на период од шест (6) година.

Образложење

На расписани конкурс Универзитета у Бањој Луци објављен, 11.4.2012. године у дневном листу "Глас Српске" за избор у звање наставника на ужу научну област Заштита животне средине – технички аспект пријавио се један кандидат.

Наставно-научно вијеће Машинског факултета у Бањој Луци на сједници одржаној 12.4.2012. године образовало је Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академска звања на Универзитету. Комисија је припремила писмени извјештај, предложила је избор као у диспозитиву ове Одлуке и исти доставила на разматрање и одлучивање. Наставно-научно вијеће Машинског факултета у Бањој Луци на сједници одржаној дана, 15.6.2012. године, утврдило је да кандидат др Младен Тодић у цијелости испуњава услове за избор и предложило Сенату да се др Младен Тодић изабере у звање ванредног професора на ужу научну област Заштита животне средине – технички аспект на период од шест (6) година.

Ова Одлука доставља се Сенату Универзитета у Бањој Луци ради избора др Младена Тодића у звање ванредног професора.

Саставни дио ове Одлуке је извјештај Комисије за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академска звања на Универзитету.

Достављено:

1. Сенату Универзитета
2. Досије
3. Сједнички материјал
4. Архива



ПРЕДСЈЕДНИК ИИВ-а
 Проф. др Мирослав Рогић

Комисија за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академско звање наставника за ужу научну област: Заштита животне средине-технички аспект

1. **Проф. др Остоја Милетић, редовни професор**, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, ужа научна област Конвенционалне, Нековенционалне технологије, Обрадни системи и Специјалне машине и механизми;
2. **Проф. др Бранислав Анђелковић, редовни професор**, Факултет заштите на раду, Универзитет у Нишу, ужа научна област Ризик технолошких система;
3. **Проф. др Милан Зељковић, редовни професор**, Факултет техничких наука Нови Сад, Универзитет у Новом Саду, ужа научна област Машине алатке, флексибилни технолошки системи и аутоматизација поступака пројектовања

СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У БАЊОЈ ЛУЦИ И НАСТАВНО - НАУЧНОМ ВИЈЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

Предмет: Извјештај Комисије за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академско звање

Одлуком Научно-наставног вијећа, Машинског факултета у Бањој Луци број 16/3.444/12 од 12.04.2012. године, именовани смо у Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академско звање, по расписаном Конкурсу објављеном у дневном листу «Глас Српске» од 11.04.2012. године за избор наставника за ужу научну област под редним бројем 10. *Заштита животне средине-технички аспект*.

На расписани конкурс Машинског факултета у Бањој Луци за избор у звање наставника за научну област *Заштита животне средине-технички аспект*, објављеном у дневном листу «Глас Српске» од 11.04.2012. године, пријавио се један кандидат и то др Младен Тодић, доцент Машинског факултета у Бањој Луци на ужој научној области: *Заштита радне средине-технички аспект*.

На основу разматрања конкурсног материјала, у складу са Законом о високом образовању и Правилником о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Бањој Луци, подносимо Наставно-научном вијећу Машинског факултета у Бањој Луци, ради даљег поступка, слjedeћи

ИЗВЈЕШТАЈ

КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Конкурс објављен:	Глас Српске од 11.04.2012. године
Ужа научна/умјетничка област:	Заштита животне средине-технички аспект
Назив факултета:	Машински факултет Бања Лука
Број кандидата који се бирају:	један
Број пријављених кандидата:	један

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ

ПРИМЉЕНО:	04-09-2012
ОРГ. ЈЕД.	БРОЈ
02/04-3	2405-2/12

II ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

1. Основни биографски подаци

Име, средње име и презиме:	Младен (Мирко) Тодић
Датум и мјесто рођења:	06.06.1958. године, Матавази – Нови Град (Босански Нови)
Установе у којима је био запослен:	<i>Машински факултет Бања Лука</i> , од маја 2000. до данас; „Чајавец“ РО Електромеханика, Институт за развој и освајање производа, октобар 1986. до маја 2000; Школски центар „Буро Радмановић“ Босански Нови, октобар 1980 до октобра 1986.
Звања/ радна мјеста:	<i>Машински факултет Бања Лука</i> : асистент (спољни сарадник) (1995/96. год. до 2000.), виши асистент (2000. год.), доцент (2007. год.), СОУР „Руди Чајавец“ РО Електромеханика, ООУР Институт Електромеханике у Бањој Луци, Истраживање, развој и конструкција производа, Вођење послова истраживања, развоја и конструкције производа. Школски центар „Буро Радмановић“ Босански Нови: професор стручно-теоријске наставе из подручја Машинства.
Научна/умјетничка област:	Машинство
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	Члан Наставно-научног вијећа техничких факултета

2. Биографија, дипломе и звања

<u>Основне студије:</u> Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, октобар 1980. године, дипл. инж. маш.
<u>Постдипломске студије:</u> Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, јуни 1992. године
Назив магистарског рада:	КОМПЛЕКСНА ОПТИМИЗАЦИЈА ПРОЦЕСА ИЗВЛАЧЕЊА ОСНОСИМЕТРИЧНИХ ПРОФИЛА И ЖИЦЕ
Ужа научна/умјетничка област:	Конвенционалне и неконвенционалне технологије, Обрадни системи
<u>Докторат:</u> Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, август 2006. године
Назив дисертације:	ПРИЛОГ ИСТРАЖИВАЊУ ПОЛОЖАЈА НЕУТРАЛНИХ ЛИНИЈА ПРИ ПРОФИЛИСАЊУ ВИШЕСЛОЈНИХ МАТЕРИЈАЛА
Ужа научна/умјетничка област:	Конвенционалне и неконвенционалне технологије, Обрадни системи
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање и период):	Машински факултет Бања Лука, асистент, 1995/96-2000. година Машински факултет Бања Лука, виши асистент, 2000-2007. година Машински факултет Бања Лука, доцент, 2007-2012. година

3. Научна/умјетничка дјелатност кандидата

3.1. Радови прије последњег избора/реизбора

3.1.1. Радови објављени до избора у звање доцента

Ред. број	Назив рада	Бодова
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Универзитетски уџбеник који се користи у земљи 		
1	О. Милетић, М. Тодић , Носећа структура машина и уређаја, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, 2004, стр. 225.	10
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Оригинални научни рад у часопису међународног и националног значаја штампан у цјелини 		
1	Т. Латиновић, К. Бошњак, О. Милетић, М. Тодић , Модуларни експертни систем за FMEA анализу као фундаментални дио QA 9000 стандарда, Балканска конференције 2000.	5
2	Т. Латиновић, К. Бошњак, О. Милетић, М. Тодић , Компаративна анализа модерних метода у мерењу са становишта ревизије стандарда ИСО 9000, Qvalitet, 2001, (str. 73–76.).	5
3	М. Тодић , О. Милетић, Position effect of the composition layer during punching and stamping out, Žurnal svaročnog proizvodstvo, Lipeck, Rosija, (2004), str 79-85	8
4	М. Тодић , О. Милетић, М. Стефановић, Position of neutral areas of intensity of stress and deformations at two layer composite materials, Jurnal for Technology of plasticity, Vol. 30, Number 1/2, Novi Sad, 2005., page 109-118	8
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Научни радови на скупу међународног значаја, штампан у цјелини 		
1	М. Јурковић, Р. Зрилић, М. Тодић , "Развој и освајање флексибилног обрадног система за израду профила", БИАМ '90, Загреб, 1990.	6
2	М. Јурковић, М. Шљивић, Р. Зрилић, М. Тодић , "Прилог развоју флексибилних технолошких модула линија за ваљање профила", БИАМ'90, Загреб, 1990.	6
3	М. Тодић , М. Јурковић, "Истраживање температурног стања на контактної површини при процесу хладног вучења нискоугљеничних челика", ЈУТРИБ '91. Крагујевац, 1991., стр. 127-130.	6
4	М. Јурковић, М. Шљивић, М. Тодић , "Идентификација и оптимизација триболошких процеса при обради метала деформисањем", ЈУТРИБ '91. Крагујевац, 1991., стр. 127-130.	6
5	М. Тодић , М. Јурковић, "Прилог математичком моделирању процеса извлачења у циљу минимизације оптерећња алата и обрадног система", Тешка машиноградња '93, Крушевац, 1993., стр. 352-358.	6
6	М. Тодић , М. Јурковић, "Истраживање енергетског степена искориштења процеса вучења у циљу пројектовања оптималних машина", Тешка машиноградња '93, Крушевац, 1993., стр. 461-466.	6
7	М. Јурковић, В. Мечанин, М. Тодић , "Развој флексибилне линије за лабораторијска истраживања и мини производњу процеса обраде деформисањем", Тешка машиноградња '93, Крушевац, 1993., стр. 84-89.	6
8	О. Милетић, К. Бошњак, М. Тодић , "Оптимизација обрадног система за процес	6

	обrade траке", VI Међународна конференција флексибилне технологије, Сомбор-Југославија, 1997., стр. 535-542.	
9	О. Милетић, П. Поповић, М. Тодић , "Високобрзинска машина са енергијом експлозије за пробијање у тешкој машиноградњи", XXVII Савјетовање производног машинства Југославије са међународним учешћем, Ниш, (1998)	6
10	О.Милетић, К.Бошњак, М.Тодић , "AUTOMATISATION OF MACHING SYSTEM OF PRESS TYPE FOR MACHING PROCESS FORM STRIP", 6 th INTERNATIONAL CONFERENCE ON FLEXIBLE TECHNOLOGIES, Sombor, 1998., str. 535-542.	6
11	О. Милетић, М. Тодић , Б. Латиновић, "Оптимизација уређаја чворне тачке мреже транспортног система", II Међународни савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ'99, Бања Лука, 1999., стр. 134-137	6
12	М. Тодић , О. Милетић, Т. Латиновић, "Нормални и тангенцијални напони на контактної површини при вучеу осносиметричних профила", III Међународни савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2000, Бања Лука, 2000., стр.	6
13	М. Тодић , О. Милетић, В. Јовишевић, Т. Латиновић, "Биланс енергије при вучењу осносиметричних профила", СПЈМ 2000, Краљево. 2000.	6
14	В. Јовишевић, О. Милетић, М. Тодић , "Приказ резултата интеграције експертних система и модела оптимизације у пројектовању технолошких процеса", III Међународни савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2000, Бања Лука, 2000., стр.	6
15	О. Милетић, В. Јовишевић, М. Тодић , Т. Латиновић, "Концепција кривајне пресе с обртним алатом за пресовање у врућем стању", III Међународни савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2000, Бања Лука, 2000., стр.	6
16	Т. Латиновић, К. Бошњак, О. Милетић, М. Тодић , "Модуларни експертни систем за ФМЕА анализу као фундаментални дио", Ljр 9000 стандарда, Балканска конференције, 2000.	6
17	Т. Латиновић, К. Бошњак, О. Милетић, М. Тодић , "Модел ФМА", III Међународни савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ-2000, Бања Лука, 2000.	6
18	В. Јовишевић, П. Дакић, О. Милетић, М. Тодић , Неки аспекти истраживања могућности производње тешких преса, XXVIII Савјетовање производног машинства Југославије са Међународним учешћем, Краљево, 2000.	6
19	О. Милетић, П. Дакић, М. Тодић , Т. Латиновић, "Анализа процеса савијања танкозидних обрадака у калупу профилисањем", XXVIII Савјетовање производног машинства Југославије са Међународним учешћем, Краљево, 2000.	6
20	Т. Латиновић, К. Бошњак, О. Милетић, М. Тодић , "Компаративна анализа модерних метода у мјерењу квалитета са становишта ревизије стандарда ИСО 9000", SQM 2000, Херцег Нови (2000).	6
21	В. Јовишевић, П. Дакић, О. Милетић, М. Тодић , "Неки аспекти истраживања могућности производње тешких преса", IV Међународни савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2001, Бања Лука, стр. 45-50.	6
22	О Милетић, М. Тодић , М. Бурђевић, "Процес проширивања цјевних припремака за једнодјелне клизне лежајеве", IV Међународни савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2001, Бања Лука, стр. 81-80.	6

23	М. Тодић , О. Милетић, Asept a proposal corner by pulling of axisymmetrical profiles, Међународни зборник научних радова, Випуск 18, 2001, стр. 183-189, Doneck.	6
24	О. Милетић, П. Дакић, М. Тодић , Т. Латиновић, "Анализа процеса савијања танкозидних обрадака у калупу и профилисањем", IV Међународни савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2001, Бања Лука, стр. 93-102	6
25	М. Тодић , О. Милетић, В. Јовишеви, Т. Латиновић, "Биланс енергије при вучењу осносиметричних профила", IV Међународни савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ-2001, Бања Лука, стр. 103-108.	6
26	Т. Латиновић, К. Бошњак, О. Милетић, М. Тодић , "Експертни систем као аудитор за предикцију могућих грешака и њихових ефеката у индустријским системима", IV Међународни савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ-2001. Бања Лука. стр. 371-376.	6
27	М. Тодић , О. Милетић, "Оптимални угао матрице при вучењу осносиметричних профила", Севастопол, РУССИА, 2001.	6
28	М. Todic , О. Miletic (2001), "Asept a proposal corner by pulling of axisymmetrical profiles", Међународни зборник научних радова, Випуск 18, стр. 183-189, Doneck.	6
29	Т. Латиновић, К. Бошњак, О. Милетић, М. Тодић , "Компаративна анализа модерних метода у мјерењу са становишта ревизије стандарда ISO 9000", Qualitet, 2001, (стр. 73-76)	6
30	О. Милетић, М. Тодић , "Угао ојачавања при савијању профилисањем", Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2002, Бања Лука, 2002., стр. 65-71.	6
31	М. Тодић , О. Милетић, В. Јовишевић, "Сигнификантност параметара у процесу вучења на механичке особине осносиметричног профила", Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2002, Бања Лука, стр. 91-97.	6
32	Т. Латиновић, К. Бошњак, М. Тодић , М. Шњивић, Д Обрадовић, "Примјена фази логике у експертним системима", Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2002, стр. 385-390.	6
33	М. Todić , О. Miletic, "Stamping out thermobimetallic strip invar (Fe-Ni-Mn), resarch and im mechanical industry", Vrnjačka Banja, Jugoslavija, Volume 3, 2002, str. 1432-1437.	6
34	В. Јовишевић, О. Милетић, Р. Зрилић, М. Тодић , "Резултати примјене технологије заваривања експлозијом у процесу израде хидрауличних цилиндара", 28. ЈУПИТЕР Конференција са међународним учешћем, Београд, 2002, зборник радова, стр. 3.135-3.145.	6
35	О. Милетић, М. Тодић , "Ток деформације при пресавијању на 180°", V Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2003, Бања Лука, 2003., стр. 131-135.	6
36	М. Тодић , О. Милетић, Т. Латиновић, "Вишеслојни материјали за еластичне (одскочне) плочице, термобиметали", V Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2003., Бања Лука, 2003., стр. 697-703.	6
37	М. Тодић , О. Милетић, С. Бунић, С. Балтић, Position effect of the composition	6

	layer during punching and stamping out", Svarka XXI vek Slavjanske čtenija, Sbornik naučnih trudov, Lipceк 2004, kniga 2, str. 589-595.	
38	М. Тодић , О Милетић, "Бифуркација слојева код двослојних композитних материјала", XXXI Савјетовање производног машинства Србије и Црне Горе са међународним учешћем, Крагујевац 19-21 септембар 2006., стр. 263-269.	6
39	Д. Благојевић, Ж. Бабић, М. Тодић , В. Голубовић-Бугарску, "Развој мјерне станице за одређивање силе у такти додира точак-шина кориштењем рачунара", Истраживање и развој машинских елемената и система, ИРМЕС'06, АДЕКО, Бањалука, 2006, стр.	6
40	Д. Благојевић, Ж. Бабић, М. Тодић , В. Г. Бугарски, "Development of a Measurment Station for Determination of Force at the Wheel-rail Contact Point", First South-East European Conference on Computational Mechames, SEECM-06, Kragujevac Srbija, June 2006, str.479-481.	6
41	О. Милетић, М. Тодић , "Систем управљања радом спојнице кривајне пресе", IX Међународна стручна конференција ММА2006 флексибилне технологије, Нови Сад, јуни 2006, стр. 165-166.	6
42	О. Милетић, М. Тодић , "Испитивање анизотропије механичких особина траке", XXXI Савјетовање производног машинства Србије и Црне Горе са међународним учешћем, Крагујевац 19-21 септембар 2006, стр. 269-275.	6
Укупан број бодова:		284

3.2. Радови послје избора/реизбора

3.2. Радови послје избора у звање доцента

Red. broj	Naziv rada	Bodova
■ Научна монографија националног значаја или универзитетски уџбеник		
1	<p>О. Милетић, М. Тодић, Стабилност еласто-пластичних система, теоријска разматрања, Универзитет у Бања Луци, Машински факултет Бања Лука, 2012, стр. 260.</p> <p><i>У књизи је приказан феномен губијка носивости при интјензивном љластичном деформисању система који постоје механизам. Дефинише се гранична носивост уз интјензивну љластичну деформацију, тј. механизам слома, формирање љластичних зглобова. Дефинише се Ојлерова критична сила за контролу избочавања елементиа система, тј. одређивање тренујка када љраволинијски равнотежни облик елементиа постоје нестјабилан. Бифуркација сјања у одређеним условима је знак нестјабилности сјања, онда је бифуркација процеса знак нестјабилности процеса деформисања. Питање сјабилности или нестјабилности нејоремењеног љомјерања рјешава се на основу особина равнотежног љоремењеног љомјерања. У историји сјања ојшерењења љрва бифуркација процеса деформисања одређује тренујак након којег љај процес постоје нестјабилан, чиме се дефинише критеријум бифуркације процеса. Дања је сјабилност модела идеализованог шјајног елементиа уз бифуркациона ојшерењења. Извршена је динамичка анализа љоремењеног креијања/љомјерања, љросити и сложени љоремењаји при квазистјастичкој анализи љомјерања уз љосјкритично љонашање система. Показано је да у сјању дојунских деформација, одражавајућа љачка карактеристичне равни шежи да дође у љластичну област. Изложено је љангенцијално-модулно ојшерењење, љренујак бифуркације равнотежног сјања, љренујак љојаве нејединственог рјешења љроблема сјабилности. Одговарајућа бифуркација процеса деформисања еластично-љластичног система као љочетика нестјабилности, не зависи од љога, да ли је ојшерењење нејосредно или љреко љосредних деформисаних веза система и љјегово љосјкритично љонашање. Презентирана сјабилност на основу</i></p>	6

	<p>регуларне и сингуларне њласћичносћи, основне корелације ѡримјене бифуркационих крићеријума. Анализа ѡремећајних ѡмијерања ѡмоћу зависносћи крићичне силе и исћорије оћћерећења. Добијена је диференцијално-нелинеарна корелација ѡласћичне деформације као крићични смисао бифуркације друћоћ реда. Примјењена је аналитичка ѡеорија ѡласћичносћи ѡри оћћимизацији диференцијално-нелинеарне ѡласћичносћи идентификован је ѡрорачун за бифуркацију друћоћ реда. У једначинама ѡроцеса деформисања корићћени су услови бифуркације и њихово функционално ѡредсћављање. Бифуркациони ѡроблем у брзинама ѡмјерања деформисања и деформација у ѡоћледу сћабилносћи ѡуске и неким друћим ѡроблемима.</p>	
<p>▪ Оргинални научни рад у часопису међународног значаја, штампани у цјелини</p>		
1	<p>О, Милетић, М. Тодић, "Depedence of Deformation from parameters of profiling process", Jurnal of Production Engineering, Vol. 13, No.1, 2010. Novi Sad, str. 7-9.</p> <p>Зависност деформације профила од параметара профилисања. Облик ѡвршина ѡрофила и радијуси савијања бићно ућичу ѡри ѡројекћовању ѡехнолошкоћ ѡроцеса за ѡрофилисање а на основу захћјеваних ѡачносћи геомећријских каракћерисћика жељеноћ ѡрофила. Облик ѡрофила и минимални радијус савијања зависе од режима ѡрофилисања. За реални ѡехнолошки ѡроцес може да се корисћи номоћрами који су добијени ѡри изћираживању а која су ѡрезентћирана у раду. Дефинисане су максималне величине деформација које се моћу ѡровесћи у функцији геомећријскоћ облика ѡрофила и механичких каракћерисћика маћеријала ѡрофила.</p>	8
<p>▪ Научни радови на скупу међународног значаја, штампани у цјелини</p>		
1	<p>Д. Благојевић, Р, Цвијић, В.Г. Бугарски, М. Тодић, "Прилог техничкој експертизи хаварија челичних стубова решеткастих стубова", VIII Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2007, Бања Лука, стр. 35-44.</p> <p>Изћрадњом великоћ броја челичних решећкасћих сћубова, лоцираних на ѡланинским висовима а данас и у живоћном ѡросћору човјека, који су изложени експремном оћћерећењу вјећром, ледом и ниским ѡемћераћурама, неки од њих ѡрећријели су хаварије. Избор основноћ ѡћћа консћрукције ѡрећуићен је ѡројекћанћи, ѡројисима и сћандардима у којима су даће смјернице за бићна консћрукциона рјешења. У раду се анализирају узроци хаварије челичних решећкасћих сћубова са сћановићића избора ѡћћа консћрукције, ѡрорачуна, ѡримјењеноћ маћеријала, ѡројиса и димензија.</p>	6
2	<p>О. Милетић, М. Тодић, "Испитивање носеће структуре хидрауличне пресе", VIII Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2007, Бања Лука, стр. 159-168</p> <p>У ѡројекћовању и консћруисању носеће сћрукћуре, ѡоћребно је изабраћи оћћималну варијанћу и изврићи идентификацију наћонско-деформационоћ сћања ѡри максимално дозвољеном оћћерећењу. За дефинисање оћћималне варијанће носеће сћрукћуре врши се моделирање. Збоћ ѡмјерања у експћационим условима машине, ѡрећоручује се корисћење алаћа са власћићим воћицама.</p>	6
3	<p>М. Тодић, О. Милетић, "Утицај положаја двослојног композита при савијању на стабилност процеса", VIII Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2007, Бања Лука, стр. 221-225</p> <p>На сћабилносћ ѡроцеса ѡри деформисању слојевићих комћозића важну улоћу има: ѡоложај слојева, маћеријал слојева, дебљина слојева, сћећен деформације у односу на радијус савијања. Ако је сћећен деформације већи ѡе наћони у слоју комћозића ућу у ѡодручје друћоћ граничноћ сћања ѡроцес је у несћабилном ѡодручју. Исћираживања у раду су усмјерена на двослојни комћозићни маћеријал који се ућоћребљава за израду цисћерне која служи за ѡревоз и одлагање сћецифичних ѡечних маћеријала. Исћићивањем механичких каракћерисћика исћезања и смицањем може довесћи до ѡоћрешне одлуке да се исћићивани комћозић може деформисаћи савијањем и дубоким извлачењем без обзира на ѡоложај слојева у ѡехнолошком смислу.</p>	6

4	<p>Д. Благојевић, М. Тодић, О. Милетић, "Прилог карактеризацији вискоеластичних материјала реолошким моделовањем", Савремени материјали, Симпозијум Академије науке и умјетности РС, 2008, Бања Лука. стр. 379-402</p> <p><i>Све су актуелнији захтјеви да се савремени материјали у свим областима представе и опишу што једнозначније у различитим експлоатационим и функционалним стањима током свој укупног животног вијека. Описани реолошки модели, као дио широке лезе досад прихваћених специфичних модела, показују да се примјеном аналитичких метода математике и механике може вршити прецизнија карактеризација и идентификација материјала. Технички и биолошки материјали имају понекад промјенљиве физичке и друге особине, које у животном циклусу формирају супериорне моделе које треба ефикасно валоризовати аналитички, нумерички и експериментално.</i></p>	6
5	<p>Д. Благојевић, М. Тодић, Р. Цвијић, "Stress-deformity examination of elements of construction scaffolding", 25th Danubia-Adria Symposium on Advances in Experimental Mechanics, Ceske Budejovice and Cesky Krumlov, Czech Republic, Septembr 2008., стр. 21-23.</p> <p>Напонско деформационо стање елемената грађевинске скеле.</p> <p><i>У процесу развоја и производње грађевинских челичних скела неопходно је да се детаљно анализира напонско деформационо стање елемената и спојева на скели, са експерименталним мјерењем у статичким и динамичким условима. Савремени рачунарски софтвери омогућавају прелазно моделирање различитих конфигурација носача и оптерећења, што је обавеза при пројектовању и извођењу тих конструкција. Непостојање стандарда у овој области усмјерава дизајнере да користе стандарде за друге мешалне конструкције, стандарде ниже хијерархије, иако је и инжењерско искуство. Унапређење стандардизације на виши ниво ће олакшати дизајн скела и њихова производња ће се олакшати. Осим тога биће подигнута безбједност на раду.</i></p>	6
6	<p>О. Милетић, М. Тодић, "Утицај триболошких ефеката контактних површина на феномен ојачавања", XXXII Савјетовање производног машинства са међународним учешћем, СПМС, Нови Сад, Србија, 2008, стр.179-182.</p> <p><i>Феномонолошки проблем теорије пластичности чине услови настанка пластичног течења што материјал у том тренутку доводи у стање примарне идеалне пластичности. Међутим, пошто је процес близак изотермичком процесу, нема разојачавајућих ефеката. Примјењена је експериментално-нумеричка метода одређивања зависности специфичног деформационог опора од деформације. Експериментална верификација величина извршена је са алуминијском легуром А1Мg3 при нелинеарном ојачавајућем ефекту.</i></p>	6
7	<p>Т. Латиновић, М. Тодић, Р. Зрилић, "Генетски фази експертски систем у аутоматизованом производном систему", XXXII Савјетовање производног машинства са међународним учешћем, СПМС, Нови Сад, Србија, 2008, стр.179-182.</p> <p><i>Користењем Генетског алгорита за дизајнирање Фази Експертског Система, који нам омогућаје да се систем учи и адаптира у Аутоматском Производном Систему. Ова област је јако интересантна у подручју примјењене Компјутерске интелигенције. У раду су даће смјернице и трендови у развоју Генетских Фази система.</i></p>	6
8	<p>Д. Благојевић, М. Тодић, М. Бурђевић, "Алтернативна употребљивост челика и дизајн критичних локација погонских вратила електролокомотива", IX Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2009, Бања Лука, стр. 33-38.</p> <p><i>У раду су методолошки анализира типичан транзицијски технички проблем алтернативног избора материјала и дизајна критичких локација на погонском вратилу електролокомотиве. Резултати стандаризованих испитивања</i></p>	6

	показују да се за погонска вратила могу користити и неки алтернативни челици. Нумеричком анализом примјеном МКЕ извршена је оптимизација напонско-деформационог стања критичних локација погонског вратила.	
9	<p>М. Тодић, О. Милетић, Д. Марић, "Тврдоћа у функцији напонско-деформационог стања двослојног композита", IX Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2009, Бања Лука, стр. 189-194.</p> <p><i>Чињеница је да се тврдоћа мијења са ојачавањем, а и промјена настаје као последица промјене напона и деформација по пресеку једнослојних материјала у еластично-пластичном и пластичном подручју у току пластичне обраде. Таква законитост вриједи и код вишеслојних композиционих материјала, у овом случају испрживања су вршена на двослојним композиционим материјалима. Израда двослојног материјала вршена је експлозивним заваривањем а и овај дио технолошког процеса има утицај на тврдоћу у зони спајања слојева.</i></p>	6
10	<p>Д. Марић, М. Тодић, О. Милетић, "Утицај зазора при раздвајању затворених контура", IX Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2009, Бања Лука, стр. 195-200.</p> <p><i>Квалитет раздвојене површине често директно метод раздвајање класично или само да ли ће бити потребно накнадна дорада на израду. Квалитет раздвојене површине код класичног раздвајања је нижи квалитета у односу на раздвајање. Осим тога квалитет зависи од величине зазора у алату, од квалитета радних површина алата, брзине деформације и деформисања, механичких особина материјала који се раздваја. Међутим, зазор утиче на биланс енергије у процесу само директно утиче на рендtabilност процеса. У раду је приказан утицај зазора код раздвајања материјала од челика и алуминијске легуре.</i></p>	6
11	<p>В. Букановић, М. Тодић, О. Милетић, "Напонско-деформационо стање носеће структуре четворостубне хидрауличне пресе", XXXIII Савјетовање производног машинства Србије 2009, Београд, септембар 2009, стр. 135-138</p> <p><i>У раду је дао приказ идентификације напонско-деформационог стања у носећој конструкцији хидрауличне пресе при статичком оптерећењу. Носећа конструкција пресе је израђена од челичних профила који су међусобно спојени заваривањем и термички обрађени. Идентификација деформација вршена је МКЕ унутар програмског пакета Капа в5. Експериментална идентификација вршена је тензометријском методом у одређеним карактеристичним тачкама. Упоредивањем добивених резултата, одступања су мања од 5%.</i></p>	6
12	<p>М. Тодић, О. Милетић, "Signifikance of geometrical and mechanical parameters on delamination to the bending composites with two layers", Internacional Conference on Innovative Technology in Design, Manufacturing and Production, IN-TECH 2010, Prague, Czech Republic, 09.2010, str. 507-511.</p> <p><i>Сигнификантни геометријски и механички параметри при савијању двослојних композита. При савијању двослојних композиционих материјала важан је положај слојева у односу на радијус савијања те геометријске и механичке особине слојева. Од њих зависи степен деформације а да при томе не дође до појаве раслојавања, тј. бифуркације слојева или локалних деформација, како на вањском тачко и на унутарњем слоју. Релативни радијус савијања је врло важан фактор. У раду је испрживан утицај фактора за двослојни композициони материјал, челик-нерђави челик. Презентирана су гранична стања која доводе до бифуркације слојева.</i></p>	6
13	<p>О. Милетић, М. Тодић, "Changing the wall thickness profile in the process of profiling", 10th International conference on accomplishments of electrical and mechanical industries, DEMI 2011, Banja Luka, 2011, str. 271-274.</p> <p><i>Промјена дебљине зида профила у процесу профилисања. Вршена је анализа резултата испрживања процеса профилисања. Карактер</i></p>	

	<p>широка деформација у деформационој зони у којој се одвија ојачавање материјала и еластично отуђавање профила. Деформација материјала на прелазном дијелу профила има сложен карактер гдје уобичајене зависности сипена деформације не обухватају све ушцајне факторе а посебно промјену дебљине зида профила. За пачну анализу могу се примјенили зависности промјене дебљине зида профила добијене експерименталном анализом. У зони савијања јављају се мјеста јако изражене локалне деформације што изазива велику неравномјерност деформација, њихову немононоси. Изучавањем локалних деформација, њихове неравномјерности, неопходно је узети у обзир структурна својства материјала обраба. Значи, неопходно је експериментално утврдити карактер деформација профила. Добијене релације за прорачун сипена деформације елементарног пресека профила треба да омогуће добијање механичких особина профила и њихову стандардизирацију у инжињерској пракси</p>	
14	<p>М. Тодић, О. Милетић, "Position of the neutral surface deformation at bending two layer composites", 10th International conference on accomplishments of electrical and mechanical industries, Banja Luka, 2011, str. 399-403.</p> <p>Положај неутралне површине напона и деформација у функцији дебљине и механичких карактеристика при савијању двослојних композита У раду је истражан појам ушцаја положаја неутралних површина напона и деформација при савијању двослојних композиција у функцији: дебљине слојева, механичких карактеристика материјала слојева, процеса савијања и сипена деформације. Параметри као што су механичке особине слојева материјала као и њихова дебљина имају доминантан ушцај на положај неутралних површина напона и деформација. У току процеса деформисања њихови положаји су немононони, и немононоси расте са порастом сипена деформација.</p>	6
<p>▪ Стручни радови на скупу међународног значаја, штампани у цјелини</p>		
1	<p>Б. Врањеш, М. Тодић, "Методe процене ризика на радном мјесту", IX Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2009, Бања Лука 2009, стр. 359-364.</p> <p>Под савременим ушцајем или унутар технолошких система, услед промјена у технолошким материјалима, енергије и информација у систему, може доћи до поремећаја са одговарајућим последицама за здравље људи, радну и животну средину. Све земље Европске уније имају законодавство које утврђује мјере за заштитну безбједности и здравље радника у циљу заштите од повреда и побољшања квалитета безбједности и осигурања радних мјеста. Ови закони темеље се на директивама које утврђују минималне обавезе послодавца и радника, а односе се на смањење ризика и све активности или секторе гдје ризици постоје. Процена ризика треба да идентификује опасности, радна мјеста на које се приоритетно односе ризици од ових опасности, оцијени ризика, размотри могућности уклањања и донесе мјере за уклањање или смањење ризика. У научној пракси је познато више метода процене ризика: квантитативне, квалитативне, Киннеу метода итд.</p>	3
2	<p>М. Тодић, О. Милетић, "Механичке особине композита са два слоја", Савремени материјали научни скупови књига XIX, Академија науке и умјетности Републике Српске, Бања Лука, 2011, стр. 337-347.</p> <p>Израда двослојних материјала металних композиција је веома сложен и неизвјестан технолошки процес који има веома битан ушцај на механичке особине композиција. Посебно се то односи на гранични слој чије механичке особине зависе од низа фактора. На граничном слоју долази до појаве недефинисаних укључака и бифуркације слојева који директно ушчу на механичке особине граничног слоја. При изражавању квалитета граничног слоја могуће је примјенили методе са разарањем и без разарања зависно од особине коју је потребно изражити.</p>	3
Укупан број бодова:		114

4. Образовна дјелатност кандидата

4.1. Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора

4.1.1. Образовна дјелатност кандидата прије избора у звање доцента

Ред. број	Назив рада	Бодова
1	Кандидат је успјешно изводио вјежбе у звању асистента и вишег асистента из више наставних предмета на Машинском факултету Бања Лука: Технологија машиноградње, Машине за деформисање, Регулациона техника, Системи и уређаји заштите. На Шумарском факултету сарадник на предмету Механизација у шумарству и на Електротехничком факултету -Основе машинства.	4
Квалитет педагошког рада оцијенjen са бодова:		

4.1.2. Образовна дјелатност кандидата после избора у звање доцента

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Студијски приручници (скрипте, п рактикуми, ...) 		
1	Системи и уређаји заштите (извод из предавања), Машински факултет, Бања Лука, 2009. године	1
2	Основе машинства (извод из предавања), Технолошки факултет, Бања Лука, 2009. године	1
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Менторство/коменторство кандидата за степен другог циклуса - еквивалент другом циклусу студија (Правилник о поступку еквиваленције раније стечених звања са новим звањима, члан 5. тачка 4., број 05-5271-XL-13/10 од 28.10.2010. године) 		
1	Ментор на 20 дипломских радова из подручја Система и уређаји заштите Машински факултет од 2007 до данас.	20x2=40
2	Ментор за двојицу кандидата по старом програму Магистарских студија	2x2=4
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Чланство у комисијама за одбрану на другом циклусу еквивалент другом циклусу студија (Правилник о поступку еквиваленције раније стечених звања са новим звањима, члан 5. тачка 4., број 05-5271-XL-13/10 од 28.10.2010. године) 		
1	Члан Комисије на 30 дипломских радова из подручја Машинства, Машински факултет од 2007 до данас.	-
Квалитет извођења наставе		
1	Након избора у звање доцента 2007. године кандидат успјешно изводи наставу из наставног предмета Системи и уређаји заштите одсек ЗНР по старом програму, Опрема за интервенцију и спашавање (други циклус ЗНР-изборни предмет), Безбједност при грађевинским радовима (други циклус ЗНР-обавезни предмет) Системи и уређаји заштите (први циклус-обавезан предмет) на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци. Одговорни наставник за предмет Основе машинства на Технолошком факултету Универзитета у Бањој Луци (обавезни предмет – сви студијски програми). Одговорни наставник на предмету Техничка механика и основе машинства на Електротехничком факултету Универзитета у Бањој Луци (изборни предмет, први циклус студија, студијски програм Енергетика) . Сарадник на предметима: Технологија машиноградње (Студијски програм Мехатроника и индустријски инжењеринг), Образи системи за обраду деформисањем (Студијски програм Производно инжењерство).	
Квалитет педагошког рада оцијенjen са бодова:		4
Укупан број бодова:		54

5. Стручна дјелатност кандидата

5.1. Стручна дјелатност прије последњег избора/реизбора

5.1.1. Стручна дјелатност до избора у звање доцента

Ред. број	Назив рада	Бодова
<p>▪ Стручни рад у часописима или зборницима међународног значаја</p>		
1	<p>Милетић, Тодић М. , Латиновић Б.(1999), "Оптимизација уређаја чворне тачке мреже транспортног система", Зборник радова са II Међународно савјетовање о достигнућима електро и машинској индустрије , DEMI'99, Бања Лука. str. 134-137.</p>	3
<p>▪ Реализовани пројект, патент, сорта, раса, сој или оригинални метод у производњи</p>		
1	<p>Шљивић М. (координатор), Милетић О., Станојевић М., Тодић М., Бабић Ж.: Истраживање брзе израде прототипских производа (Рapid протутајлинг) и прототипских алата (Рapid Тоолинг) примјеном 3Д Принтинг – Мултујет технологије, Министарство науке и технологије Републике Српске, Научни пројекат, Бања Лука 2005.</p>	4
2	<p>Шљивић М. (координатор), Милетић О., Станојевић М., Тодић М., Бабић Ж.: Истраживање компјутерски подржаних технологија - нумеричка симулација процеса, Министарство науке и технологије Републике Српске, Научни пројекат бр. 06/6-61-632/03, Бања Лука 2003.</p>	4
3	<p>С. Бунић, Ј. Мандић, О. Милетић, М. Тодић, Б. Малиновић; Анализа спојености челика и алуминијума енергијом експлозије са циљем елиминисања дифузије у граници споја, Министарство науке и технологије Републике Српске, Научни пројекат бр. 06/6-61-145/03, Бања Лука 2003.</p>	4
4	<p>М. Тодић и др. (2001): Технички преглед путничких четвороосовинских вагона број 51442126004-3; 51442110003-3; 51442110005-8 и 51449510000-0, власник ЈОП Железнице Републике Српске, наручилац Министарство саобраћаја и веза Републике Српске, Машински факултет Бања Лука, стр. 139.</p>	4
5	<p>М. Тодић и др. (2001): Технички преглед путничких четвороосовинских вагона број 5144210014-0 и 51442126009-1, власник ЈОП Железнице Републике Српске, наручилац Министарство саобраћаја и веза Републике Српске, Машински факултет Бања Лука, стр. 123.</p>	4
6	<p>М. Тодић и др. (2002): Технички преглед дизел-хидрауличне локомотиве серија ДБ В212-020-2, власник ЈОП Железнице Републике Српске, наручилац Министарство саобраћаја и веза Републике Српске, Машински факултет Бања Лука, стр. 66.</p>	4
7	<p>М. Тодић и др. (2003):Технички преглед 10 нових теретних вагона типа „Тадгс“ увезених из Португала, наручилац Министарство саобраћаја и веза Републике Српске, власник вагона Железнице Републике Српске а.д. Добој, Машински факултет Бања Лука, стр. 164.</p>	4
8	<p>М. Тодић и др. (2004): Технички преглед дизел-хидрауличних локомотива Рх 2062-22 и Рх 2062-23, наручилац Министарство саобраћаја и веза Републике Српске, власник локомотива Железнице Републике Српске а.д. Добој, Машински факултет Бања Лука, стр. 124.</p>	4
9	<p>М. Тодић и др. (2004): Технички преглед 10 нових теретних вагона типа „Хабис“ увезених из Португала, наручилац Министарство саобраћаја и веза Републике Српске, власник вагона Железнице Републике Српске а.д. Добој, Машински факултет Бања Лука, стр. 45.</p>	4
10	<p>М. Тодић и др. (2004): Технички преглед 10 нових теретних вагона типа „Ргс“ увезених из Португала, наручилац Министарство саобраћаја и веза Републике</p>	4

	Српске, власник вагона Железнице Републике Српске а.д. Добој, Машински факултет Бања Лука, стр. 184.	
11	М. Тодић и др. (2004): Технички преглед дизел-моторног воза серија 813/814 Ц 043, власник ЈОП Железнице Републике Српске, наручилац Министарство саобраћаја и веза Републике Српске, Машински факултет Бања Лука, стр. 66.	4
12	М. Тодић и др.: Технички преглед 10 реконструисаних вагона типа ЕАОС-з., Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, јануар 2007.	4
13	М. Тодић и др.: Процедура и документација за одобравање прототипа реконструисане електролокомотиве серије 441 ЖРС, Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, јануар 2007	4
14	М. Тодић и др.: Технички преглед 24 реконструисана вагона типа Еаос-з, Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, фебруар 2007.	4
15	М. Тодић и др.: Конструктивно побољшање и испитивање вијчаног компресорског агрегата Е1ВК 103.0 ЛПА који се уграђује на локомотиве серије 441 "РС, Наручилац „Трудбеник" Добој, март 2007.	4
	Укупан број бодова:	63

5.2. Стручна дјелатност послје последњег избора/реизбора

Ред. број	Назив рада	Бодова
<p>▪ Реализовани пројект, патент, сорта, раса, сој или оригинални метод у производњи</p>		
1	М. Тодић , О. Милетић, С. Петковић, М. Тица, Б. Врањеш; Ефикасна и поуздана детекција употребљивости боца за плин чија је намјена за кориштење у домаћинствима, Министарство науке и технологије Републике Српске, Научни пројекат бр. 19/6-030/3-1-185/09, Бања Лука, 2009/10.58/08 од 24.10.2008. године;	4
2	М. Тодић, Провјера и безбједност дишних апарата, Министарство науке и технологије Републике Српске, Научни пројекат бр. 19/6-030/3-1-100/10, Бања Лука, 2010/11.	4
3	Д. Благојевић, М. Тодић , О. Милетић.: Извјештај о испитивању квалитете израде бачве са затварачем називне запремине 210 л, Наручилац „Лумико" д.о.о. Шамац, август 2007. стр. 8.	4
4	Д. Благојевић, М. Тодић , О. Милетић.: Извјештај о испитивању квалитете израде бачве са затварачем називне запремине 60 л, Наручилац „Лумико" д.о.о. Шамац, децембар 2007. стр. 10.	4
5	М. Тодић , Д. Благојевић, Р. Цвијић, В. Вуковић: Процедуре провјере квалитета Н-елемента грађевинске скеле, Д.о.о. „Каисер" Цазин, 2007, стр. 9.	4
6	Д. Благојевић, М. Тодић , О. Милетић, Д. Кнежевић, В. Голубовић: Процедура оспособљавања „МН-ФЛЕХ" д.о.о. Добој за производњу флексибилних спојних елемената за пнеуматске и хидрауличне инсталације жељезничких возила, Наручилац „МН-ФЛЕХ" д.о.о. Добој, децембар 2008, стр.50.	4
7	Д. Благојевић, М. Тодић , М. Ђурђевић: Студија употребљивости челика и дизајн погонских вратила електролокомотива, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, јануар 2009. стр. 37.	4
8	Д. Благојевић, М. Тодић , О. Милетић.: Процедура оспособљавања „Агрометал" д.о.о. Бањалука за производњу и репарацију дијелова и склопова жељезничких возила, Наручилац „Агрометал" д.о.о., Бањалука, март 2009. стр. 50.	4
9	М. Тодић , Д. Благојевић, Ж. Бабић: Елаборат о испитивању и верфикацији пробнице КВП-400 за вентиле сигурности вагонских цистерни, Наручилац	4

	Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, април 2009., стр. 25.	
10	Д. Благојевић, Б. Блануша, М. Тодић : Студија оправданости улагања у модернизацију електричних локомотива серије 441 ЖРС, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, децембар 2009., стр. 17.	4
11	Д. Благојевић , О. Милетић, М. Тодић : Студија оправданости улагања у модернизацију радионичких капацитета за одржавање шинских возила жељезница РС, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, децембар 2009., стр. 19.	4
12	М. Тодић , О. Милетић: Процедура провјере квалитета прототипа ламинарног газишта грађевинске скеле, Наручилац д.о.о Асикс Котор Варош, март 2009, стр. 15.	4
13	М. Тодић , Д. Благојевић, О. Милетић, В. Голубовић: Студија оправданости улагања у радионичке капацитете за технички преглед и одржавање нагибних путничких возова „ТАЛГО“, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, јануар 2010., стр. 15.	4
14	М. Тодић , Д. Благојевић: Процедуре калибрације пробнице за хидрауличке амортизере путничких вагона, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, мај 2010., стр. 10.	4
15	М. Тодић , Д. Благојевић, О. Милетић: Процедуре калибрације ваге за мјерење осовинског оптерећења путничких и теретних вагона у ОШВ Бањалука, , јуни 2010., стр. 6.	4
16	М. Тодић , Д. Благојевић, О. Милетић: Процедуре мјерења деформације носеће структуре колског сандука реконструисаног ускотраћног Г41322 у путнички вагон, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, јуни 2010., стр. 6.	4
17	М. Тодић , Д. Благојевић, О. Милетић: Процедуре експертисе моноблок точкова на осовинским слоговима путничких вагона у ОШВ Бањалука, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, јули 2010., стр. 12.	4
18	М. Тодић , Д. Благојевић, О. Милетић: Процедуре експертисе моноблок точкова на осовинским склоповима теретних вагона у ОШВ Приједор, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, јули 2010., стр. 33.	4
19	М. Тодић , Д. Благојевић, О. Милетић: Процедуре калибрације електро-механичке шинске ваге за вагање локомотива у ОШВ Добој, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, јули 2010., стр. 8.	4
20	М. Тодић , Д. Благојевић, О. Милетић: Процедуре мјерења деформације носеће структуре колског сандука ускотрачног путничког вагона дизел моторног воза серије 801 Краљевине Југославије, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, септембар, 2010., стр. 8.	4
21	М. Тодић и др.: Процедуре ванредне сертификације РЈ Колске радионице ЖРС Добој за редовно одржавање теретних вагона, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, септембар, 2010.,	4
22	М. Тодић , Д. Благојевић, О. Милетић: Технички преглед и завршно испитивање реконструисаног вагона Г41322 у путнички В3903 за пруге 760 мм, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, септембар, 2010., стр. 50.	4
	Укупан број бодова:	88

1. Табеларни приказ научне, образовне и стручне дјелатности кандидата

Према правилнику о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Бањој Луци од 24.7.2007., дат је табеларни приказ који вреднује научне, образовне и стручне дјелатности кандидата прије (период проведен до избора у звање доцента) и послје последњег избора (избор у звање доцента, 2007. год.).

Научна дјелатност		Број бодова по активности	Број активности		Остварени број бодова	
			прије	послије	прије	послије
1	Истакнута научна монографија међународног значаја	20				
2	Научна монографија међународног значаја	15				
3	Научна монографија националног значаја	10				
4	Лексикографска јединица или карта у научној публикацији водећег међународног значаја	5				
5	Лексикографска јединица или карта у научној публикацији међународног значаја	3				
6	Лексикографска јединица или карта у научној публикацији националног значаја	1				
7	Прегледни чланак у водем часопису међународног значаја или поглавље у монографији истог ранга	12				
8	Прегледни чланак у часопису међународног значаја или поглавље у монографији истог ранга	10				
9	Прегледни чланак у часопису националног значаја или поглавље у монографији истог ранга	8				
10	Оригинални научни рад у водећем часопису међународног значаја	10		1		10
11	Оригинални научни рад у часопису међународног значаја	8	2		16	
12	Оригинални научни рад у часопису националног значаја	5	2		10	
13	Уводно предавање по позиву на скупу међународног значаја, штампано у цјелини	10				
14	Уводно предавање по позиву на скупу националног значаја, штампано у цјелини	8				
15	Научни радови на скупу међународног значаја, штампани у цјелини	6	42	14	284	84
16	Научни радови на скупу националног значаја, штампани у цјелини	3				
17	Научна критика и полемика у међународном часопису	5				
18	Научна критика и полемика у националном часопису	3				
19	Превод изворног текста (за мртве језике) у облику студије, поглавља или чланка; превод или стручна редакција превода научне монографске књиге	3				

20	Уређивање научне монографије или тематског зборника међународног значаја	8					
21	Уређивање научне монографије или тематског зборника националног значаја	5					
22	Уређивање међународног научног часописа	3					
23	Уређивање националног научног часописа	1					
24	Уређивање зборника саопштења међународног научног скупа	2					
25	Уређивање зборника саопштења националног научног скупа	1					
Образовна дјелатност							
1	Универзитетски уџбеник који се користи у иностранству	10					
2	Универзитетски уџбеник који се користи у земљи	6	1	1	6	6	
3	Уџбеник за предуниверзитетски ниво образовања	2					
4	Студијски приручници (скрипте, практикуми, ...)	1		2		2	
5	Гостујучи професор на иностраним универзитетима	6					
6	Гостујучи професор на домаћим универзитетима	3					
7	Менторство кандидата за степен трећег циклуса	5					
8	Менторство кандидата за степен другог циклуса	2		22		44	
9	Квалитет педагошког рада на Универзитету	4			4	4	
Стручна дјелатност							
1	Стручна књига издата од међународног издавача	6					
2	Стручна књига издата од домаћег издавача	3					
3	Уредник часописа, књиге или континуираног умјетничког програма (у трајању дужем од девет мјесеци) у иностранству	6					
4	Уредник часописа, књиге или континуираног умјетничког програма (у трајању дужем од девет мјесеци) у земљи	4					
5	Реализован пројекат, патент, сорта, раса, сој или оригиналан метод у производњи	4	17	22	68	88	
6	Стручни рад у часопису међународног значаја (с рецензијом)	3	1	2	3	6	
7	Стручни рад у часопису националног значаја (с рецензијом)	2					
8	Рад у зборнику радова са међународног стручног скупа	2					
9	Рад у зборнику радова са националног стручног скупа	1					
					Број бодова	387	244
					Укупан број бодова	631	

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

(Образложење приједлога Комисије, са приједлогом једног кандидата за избор и назнаком за које звање се предлаже)

На основу података које је Комисија имала у виду, и који су у овом Извјештају приказани, може се констатовати да кандидат доцент др Младен Тодић испуњава услове конкурса и да има завидни опус у цјелокупном радном периоду.

На основу Члана 77 Закона о високом образовању Републике Српске (Сл. гласник Републике Српске; број: 73/10), доцент др Младен Тодић испуњава у потпуности сљедеће тражене услове:

1. Има *proveden* најмање један изборни период у звању доцента (период проведен у звању доцента од 05.05.2007. године – Рјешење о избору у научно звање доцента на област Системи и уређаји заштите на Машинском факултету у Бањој Луци Универзитета у Бањој Луци, Одлука бр. 05-317/07 од 14.05.2007. год. и Одлука о изједначавању избора наставника и сарадника на предмете или катедре са избором у звање наставника и сарадника на ужу научну област Заштита радне средине-технички аспект, бр. 05-1701-XXI-33-МШФ/09 од 16.04.2009. год.);

2. Има више од 5 научних радова из области за коју се бира, објављених у научним часописима и зборницима са рецензијом, након стицања звања доцента (кандидат је приложио један рад публикован у научном часопису и 14 радова штампаних у цјелости у зборницима са рецензијом, два стручна рада штампана у цјелини у зборницима са рецензијом, 22 научна и стручна пројекта изведени за привредне организације);

3. Има једну објављену књигу (научну књигу, монографију или универзитетски уџбеник) након стицања звања доцента-кандидат је објавио један универзитетски уџбеник;

4. Има успјешно реализовано менторство кандидата за сљедеће другог циклуса (успјешно менторство или коменторство на 2 магистарска рада по старом систему образовања, као и на 20 дипломских радова, који су одбрањени на Машинском факултету у Бањој Луци, реализована по старом наставном плану и програму.

Профил др Младена М. Тодића као педагошког радника изграђен је кроз период од 1996. године до данас, који је провео на Машинском факултету у Бањој Луци као асистент, виши асистент, доцент, као хонорарно ангажовани или стално запослен.

Према подацима датим у Извјештају о научном, стручном и педагошком раду, др Младен М. Тодић испуњава све услове према Закону о високом образовању Републике Српске, члан 77, за избор у звање ванредног професора, на ужу научну област Заштита животне средине-технички аспект на предмете који су из те области.

На основу наведених констатација, Комисија једногласно и са задовољством предлаже Научно-наставном вијећу Машинског факултета у Бањој Луци и Сенату Универзитета у Бањој Луци да доцента др Младена Тодића изабере у звање **ванредног професора**, на ужу научну област Заштита животне средине-технички аспект.

Бања Лука, Ниш, Нови Сад, мај, 2012. , август 2012.

Чланови Комисије:

1. Проф. др Остоја Милетић, редовни професор,
Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања
Лука
.....
2. Проф. др Бранислав Анђелковић, редовни професор,
Факултет заштите на раду, Универзитет у Нишу
.....
3. Проф. др Милан Зељковић, редовни професор,
Факултет техничких наука Нови Сад, Универзитет у
Новом Саду
.....

IV ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

(Образложено је члан(ов)а Комисије о разлозима издвајања закључног мишљења, са приједлогом једног кандидата за избор и знаком за које звање се предлаже.)

Banja Luka: _____

Члан(ови) Комисије:

1. _____
2. _____
3. _____